

Ficha Técnica

air Komfort EC S/SB

Unidades de tratamiento de aire con recuperación de calor, montadas en pared.

Capacidad máxima de aire hasta 700 m³/h.

Eficiencia de recuperación de calor hasta 98%

Usos

- Unidades de tratamiento de aire para un suministro eficiente y ventilación de extracción en pisos, casas y otros edificios.
- La recuperación de calor minimiza las pérdidas de calor de ventilación.
- Intercambio de aire controlable para crear el mejor microclima interior adecuado.
- Compatible con conductos de aire circulares Ø125, 160 y 200 mm.

Diseño

- La carcasa está hecha de paneles de acero revestidos de polímero de doble cara, interiormente rellena con una capa de lana mineral de 20 mm para aislamiento térmico y acústico.
- El panel con bisagras de la carcasa garantiza un fácil acceso a las partes internas para la limpieza y otras operaciones de mantenimiento.
- Las bocas para la conexión a los conductos de aire se encuentran en la parte superior de la unidad y están selladas con goma para una conexión hermética a los conductos de aire.

Motor

- Los motores EC de rotor externo de alta eficiencia y los impulsores centrífugos con palas curvadas hacia atrás se utilizan para el suministro y extracción de aire.
- Los motores EC tienen el mejor índice de capacidad de consumo de aire y capacidad de aire y cumplen con las últimas demandas relacionadas con el ahorro de energía y la ventilación de alta eficiencia.



- Los motores EC poseen alto rendimiento, bajo nivel de ruido y rango de velocidad totalmente controlable.
- Impulsores dinámicamente equilibrados.

Filtración de aire

- Dos filtros de cassette incorporados con clase de filtración G4 proporcionan un suministro eficiente y filtración de aire de extracción.
- Opcionalmente, se puede instalar un filtro F7.

Montaje

- Las unidades están diseñadas para montaje en la pared.
- La carcasa es universal. El lado de la conexión de los conductos de aire puede cambiarse girando la unidad 180 ° e invirtiendo el frente y los paneles traseros.

Recuperación de calor

- La unidad está equipada con un intercambiador de calor de poliestireno de contraflujo de placas con una gran área de superficie y alta eficiencia de recuperación de calor.
- La recuperación de calor se basa en la utilización de la energía térmica contenida en la corriente de aire de extracción para calentar la corriente de aire de suministro. El aire de extracción transfiere la mayor parte de su calor al flujo de aire de admisión. La recuperación de calor reduce las pérdidas de energía térmica en las estaciones frías. En verano, el intercambiador de calor funciona a la inversa y el aire de admisión se enfría en el intercambiador de calor mediante el aire de extracción frío. Esto contribuye a un mejor rendimiento de los aires acondicionados en locales ventilados.
- La bandeja de drenaje debajo del bloque del intercambiador de calor se usa para la recolección y el drenaje de condensados. La bandeja de drenaje está equipada con tubos de drenaje para la eliminación de condensado.
- El sistema electrónico de protección contra congelamiento se usa para evitar que el intercambiador de calor se congele en temporadas frías. En caso de riesgo de congelamiento registrado por el sensor de temperatura, el ventilador de suministro se apaga para permitir que la superficie del intercambiador de calor se caliente con el flujo de aire de extracción caliente. Cuando ya ha pasado el riesgo de congelación, el ventilador de suministro se enciende y la unidad vuelve al modo de funcionamiento estándar.

Derivación

- Las unidades **KOMFORT EC SB** están equipadas con un bypass 100% para la ventilación de verano (enfriamiento de la sala por el aire de admisión frío).

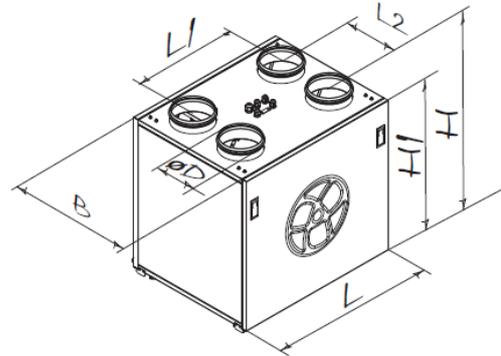
Control y automatización



- Las unidades **KOMFORT EC S S11 / KOMFORT EC SB S11** incorporan un sistema de control integrado con el panel de control montado en la pared S11 con una pantalla LCD.
- Las unidades **KOMFORT EC S S15 / KOMFORT EC SB S15** incorporan un sistema de control integrado con el panel de control montado en la pared S15 con una indicación LED. Las unidades están equipadas con el conector USB tipo B para la configuración avanzada de opciones en un software especial.
- El conjunto de entrega estándar incluye un cable de 10 m para la conexión de la unidad y el panel de control.
- Funciones de automatización S11:
 - Activado/desactivado de la unidad.
 - Establecer el suministro requerido y la velocidad del ventilador de extracción para el control del flujo de aire de la unidad. Cada velocidad se ajusta individualmente durante la configuración.
 - Apertura/cierre de la compuerta de derivación para la ventilación de verano. (Bypass)
 - Ajuste y mantenimiento de la temperatura del aire de la sala o conducto.
 - Encendido/apagado del temporizador y ajuste de operación del temporizador.
 - Configuración de la operación programada por día y por semana de la unidad.
 - Control de operación en la retroalimentación del sensor de humedad del conducto **FS1** (se debe pedir por separado) o del sensor de humedad en el panel de control.
 - Indicación de obstrucción del filtro por medidor de motor.
 - Apagado del sistema en la señal de un panel de alarma contra incendios.
 - Controlar los amortiguadores de aire de admisión y extracción (disponible por separado).
 - Indicación de alarma con indicación de código de error.
 - Control del enfriador (disponible por separado).
- Funciones de automatización S15:
 - Activado/desactivado de la unidad.
 - Control de capacidad de aire (seleccionando velocidad baja, media o alta).

- Apertura/cierre de la compuerta de derivación para la ventilación de verano. (Bypass)
- Indicación de alarma.
- Indicación de mantenimiento del filtro.
- Funciones adicionales de la automatización S15 con el software instalado:
 - Ajuste de la velocidad del ventilador de 0 a 100%. Cada velocidad se ajusta individualmente para el suministro y los ventiladores de extracción.
 - Control de operación en la retroalimentación del sensor de humedad del conducto **FS2** (disponible por separado).
 - Ajuste de operación de la unidad según la unidad de control externa (se debe pedir por separado).
 - Ajuste de temperatura para la activación del sistema de protección contra congelamiento.
 - Ajuste de control y operación del temporizador de mantenimiento del filtro.
 - Indicación de código de error.
 - Unidad de control externo, control de nivel de derivación y humedad.
 - Actualización de la versión de software.

Dimensiones totales, mm



Modelo	Dimensiones, mm						
	ØD	B	H	H1	L	L1	L2
KOMFORT EC S160	125	348	650	550	600	388	143
KOMFORT EC SB350	160	610	758	675	775	426	230
KOMFORT EC SB550	200	741	758	675	825	493	284

Accesorios

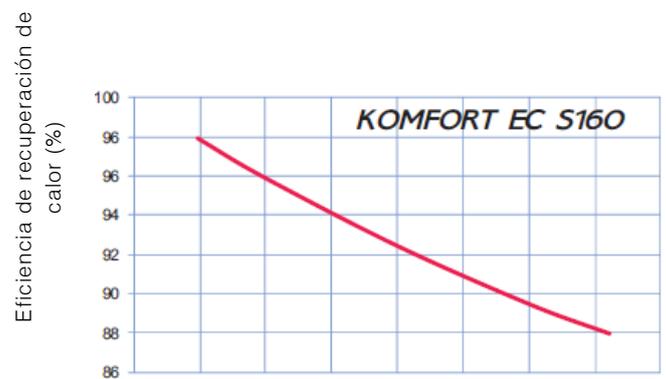
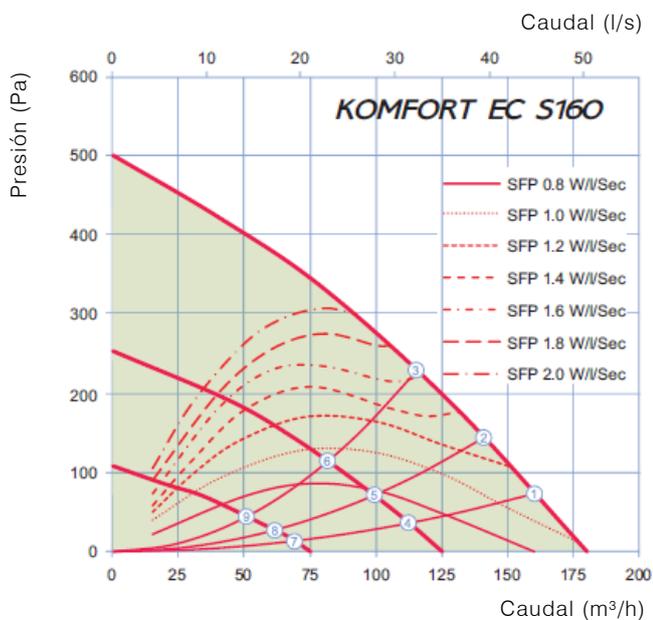
Modelo	Filtro reemplazable G4 (casete)	Filtro reemplazable F7 (casete)	Sensor de humedad del conducto	Kit de drenaje de condensado
KOMFORT EC S160 S11	FP-EC S160 G4	FP-EC S160 F7	FS1 	KIT SFK 20x32 
KOMFORT EC SB350 S11	FP-EC SB350 G4	FP-EC SB350 F7		
KOMFORT EC SB550 S11	FP-EC SB550 G4	FP-EC SB550 F7		
KOMFORT EC S160 S15	FP-EC S160 G4	FP-EC S160 F7	FS2 	
KOMFORT EC SB350 S15	FP-EC SB350 G4	FP-EC SB350 F7		
KOMFORT EC SB550 S15	FP-EC SB550 G4	FP-EC SB550 F7		

Datos técnicos

Parámetros	KOMFORT EC S160	KOMFORT EC SB350	KOMFORT EC SB550
Voltaje [V / 50-60 Hz]	1 ~ 230		
Potencia de la unidad [W]	51	166	333
Corriente de la unidad [A]	0.4	1,3	2,3
Capacidad de aire máxima [m³/h]	180	415	700
RPM [min-1]	3770	3200	3230
Nivel de presión sonora a 3 m [dBA]	24	28	28
Temperatura del aire transportado [° C]	de -25 hasta +60		
Material de la carcasa	Acero recubierto de polímero		
Aislamiento	20 mm lana mineral	40 mm lana mineral	40 mm lana mineral
Filtro de extracto	casete G4		
Filtro de suministro	casete G4 / F7*		
Diámetro del conducto de aire conectado [mm]	125	160	200
Peso [kg]	34	61	70
Eficiencia de recuperación de calor [%] **	88 hasta 98	88 hasta 98	81 hasta 97
Tipo de intercambiador de calor	contra-flujo		
Clase SEC	A+		
Material del intercambiador de calor	Poliestireno		

*Opcional

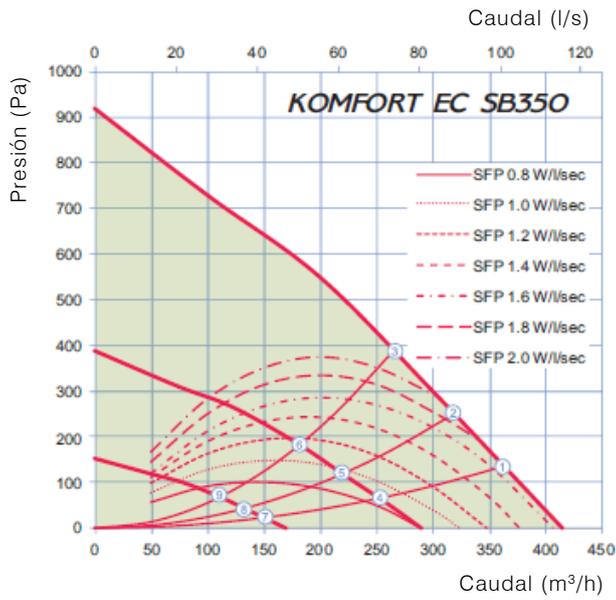
** La eficiencia de recuperación de calor se especifica de conformidad con las normas EN308 de la UE



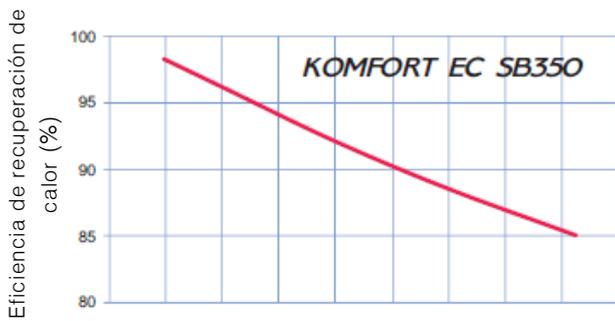
Punto	Potencia [W]	Nivel de presión acústica a 3 m [dBA]	Nivel de presión acústica a 1 m [dBA]
	KOMFORT EC S160		
1	50	24	34
2	51	23	33
3	50	23	33
4	22	20	30
5	22	20	30
6	21	20	30
7	9	13	23
8	9	13	23
9	9	13	23

Nivel de presión sonora, A – ponderado		Banda de octava-frecuencia [Hz]									LpA, 3 m dBA	LpA, 1 m dBA
		Hz	Gen.	63	125	250	500	1000	2000	4000		
LwA a la entrada de suministro	dBA	52	28	46	49	41	35	33	36	29	31	41
LwA a la salida de suministro	dBA	60	32	52	58	47	37	36	41	35	39	49
LwA a la entrada de extracción	dBA	51	27	45	49	41	36	32	35	29	31	41
LwA a la salida de extracción	dBA	60	31	50	59	48	36	36	41	32	39	49
LwA al ambiente	dBA	45	25	41	42	34	31	28	27	22	24	34

* Datos proporcionados para el punto 1 del diagrama de flujo de aire.

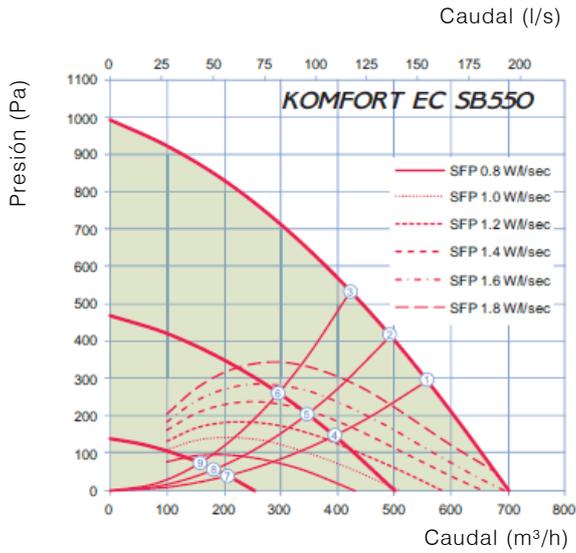


Punto	Potencia [W]	Nivel de presión acústica a 3 m [dBA]	Nivel de presión acústica a 1 m [dBA]
		KOMFORT EC SB350	
1	165	28	38
2	165	27	37
3	165	27	37
4	63	23	33
5	62	22	32
6	60	22	32
7	21	15	25
8	20	14	24
9	20	14	24

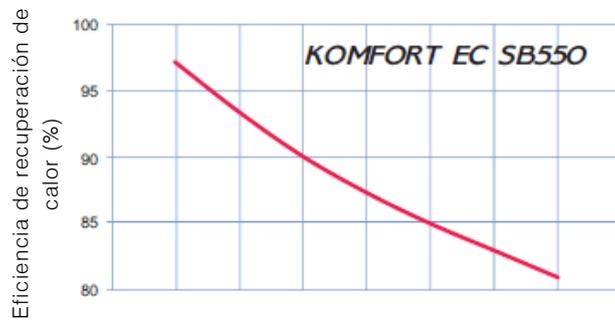


Nivel de presión sonora, A – ponderado		Banda de octava-frecuencia [Hz]									LpA, 3 m dBA	LpA, 1 m dBA
		Gen.	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000		
LwA a la entrada de suministro	dBA	56	50	46	53	45	39	34	36	32	35	45
LwA a la salida de suministro	dBA	64	56	52	63	52	39	38	43	35	44	54
LwA a la entrada de extracción	dBA	56	52	46	53	45	38	34	36	31	36	46
LwA a la salida de extracción	dBA	64	58	53	62	51	40	38	42	33	44	54
LwA al ambiente	dBA	49	45	40	44	38	33	29	27	22	28	38

* Datos proporcionados para el punto 1 del diagrama de flujo de aire.



Punto	Potencia [W]	Nivel de presión acústica a 3 m [dBA]	Nivel de presión acústica a 1 m [dBA]
1	332	28	38
2	331	28	38
3	332	27	37
4	133	23	33
5	129	23	33
6	126	22	32
7	32	15	25
8	31	15	25
9	30	14	24



Nivel de presión sonora, A – ponderado		Banda de octava-frecuencia [Hz]									LpA, 3 m dBA	LpA, 1 m dBA
		Gen.	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000		
LwA a la entrada de suministro	dBA	57	50	45	54	46	42	42	42	32	36	46
LwA a la salida de suministro	dBA	62	59	47	58	51	43	41	43	39	42	52
LwA a la entrada de extracción	dBA	56	48	43	54	45	35	34	36	32	35	45
LwA a la salida de extracción	dBA	62	58	47	59	51	43	40	43	37	41	51
LwA al ambiente	dBA	49	44	39	45	38	33	30	28	23	28	38

* Datos proporcionados para el punto 1 del diagrama de flujo de aire.

Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación. *Dynamiko Import, s.l.* Se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas sin alterar el correcto funcionamiento del elemento.